



Werkstoffdatenblatt
 Compound Data Sheet

EP6003

Druckdatum: 07/2024

EPDM 60 schwarz

Revision: 1.0.1

Basisdaten

Data base

	Soll	Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Basiselastomer/ base elastomer				EPDM	
Härte/ hardness	60	±5	60	Shore A	DIN 53505
Farbe / colour				schwarz	black
Vernetzung / curing system			schwefel vernetzt		sulfur cured
Einsatztemperatur/temperature range	-50	bis/to	130	°C	

Thermische Eigenschaften

Thermal Properties

TR-10	-52 °C	ASTM D 1329
TR-50	-35 °C	ASTM D 1329

Physikalische Eigenschaften

Physical Properties

	Soll	Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Dichte/ density	1,11	±0,03	1,10	g/cm³	DIN 53479
Zugfestigkeit/ tensile strength			7,9	Mpa	DIN 53504, S2
Reißdehnung/ elongation at break			445	%	DIN 53504, S2
Spannungswert bei 100%/strain at 100%			2,6	N/mm²	ASTM D 412/C

Druckverformungsrest, 25% Verformung

Compression set, 25% deformation

24 h	100 °C	16,3 %	DIN ISO 815 B
------	--------	--------	---------------

Lagerung in Luft (Alterung)

72 h bei/at 100 °C DIN 53508

Storage in air (heat ageing)

Härte Änderung/ hardness change	+2 Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	+6,5 %
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	321 %
Volumen Änderung/ volume change	-1 %
Gewicht Änderung/ weight change	-1 %

Lagerung in destilliertem Wasser

72 h bei/at 100 °C ISO 1817

Storage in distilled water

Härte Änderung/ hardness change	-1,5 Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	+6,8 %
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	301 %
Volumen Änderung/ volume change	+0,9 %
Gewicht Änderung/ weight change	+0,6 %



Werkstoffdatenblatt
Compound Data Sheet

EP6003

Druckdatum:

07/2024

EPDM 60 schwarz

Revision: 1.0.1

Lagerung in Wasserdampf

72 h bei/at 100 °C ISO 1817

Storage in water steam

Härte Änderung/ hardness change	-1 Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	+7,1 %
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	+390 %
Volumen Änderung/ volume change	+,3 %

Die angegebenen Werte sind in Versuchen unter laborüblichen Bedingungen ermittelte Durchschnittswerte. Diese korrelieren nicht zwangsläufig mit Resultaten, die an Fertigteilen ermittelt werden. Unsere Angaben befreien den Anwender nicht, Eigenversuche durchzuführen. Fertigungsverfahren und enthaltene Rohstoffe werden dem Fortschritt der Technik bzw. den gesetzlichen Bestimmungen angepasst.

The stated values are average values determined in tests under standard laboratory conditions. These do not necessarily correspond with results measured on finished parts. Our information does not release the user from the obligation to conduct his own tests. Production processes and raw materials contained are adapted to the progress of technology and legal requirements.